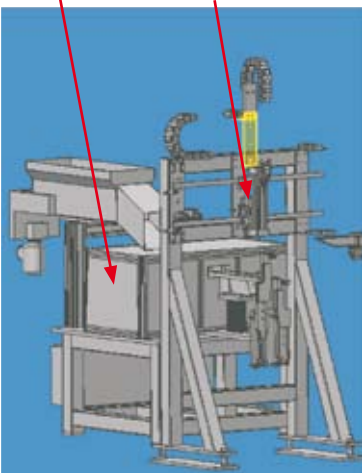


4 2-3 Achsenhandlings, Handlings mit Zuführungen und Teileübergabe

Zuführung mit Handling



Handling mit Linearmotor



5 Fügmodule mit integrierter Kraft-Weg-Überwachung von Promess

Unsere Kernkompetenz liegt in der Entwicklung hochwertiger Standardkomponenten und kompletter Technologien zur Lösung komplexer Montage- und Prüfaufgaben. Das Produktspektrum umfasst universelle Drehmomentmodule, Fügeüberwachungssysteme, sowie eine breite Palette universeller Fügmodule für unterschiedlichste Anwendungen.



Unsere Fügmodule mit integrierter Kraft-Weg-Überwachung von Promess sind eine wirtschaftliche Alternative zu klassischen Einpresssysteme und bieten eine Reihe weiterer Vorteile:

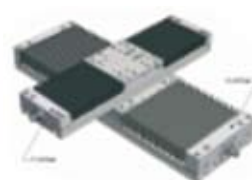
- extrem robuster Aufbau, geeignet für lange Nutzungsdauern
- schnelle Zyklen und kurze Taktzeiten durch hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigungen
- geringes radiales Spiel
- flexibel und exakt für ein breites Anwendungsspektrum
- schnelles Umrüsten möglich
- leise und sauber im Einsatz

6 Linearachsen, Lineartische, Antriebskomponenten. Gimatic-Module

Variante eines Zahnriementriebes - Omega Ausführung



Kreuztischvariante Basisplatte und Tischplatte



Achse AXC Kompaktmodul mit Zahnriemen oder Gewindetrieb



Achse AXDL Parallelmodul mit Schienen und Rollenführung

Gimatic-Module



Greifer



Schlittenführung



Drehmodule

DEBUS + CO. GMBH

Produkt-Information zu den Themen:

- 1 Zuführsysteme mit Kameraerkennung
- 2 Steilförderer, Bandbunker, Bänder
- 3 Zuführungen für Sonderanwendungen
- 4 2-3 Achsenhandlings. Handlings mit Zuführungen und Teileübergabe
- 5 Fügmodule mit integrierter Kraft-Weg-Überwachung von Promess
- 6 Linearachsen, Lineartische, Antriebskomponenten. Gimatic-Module

Debus + Co. GmbH

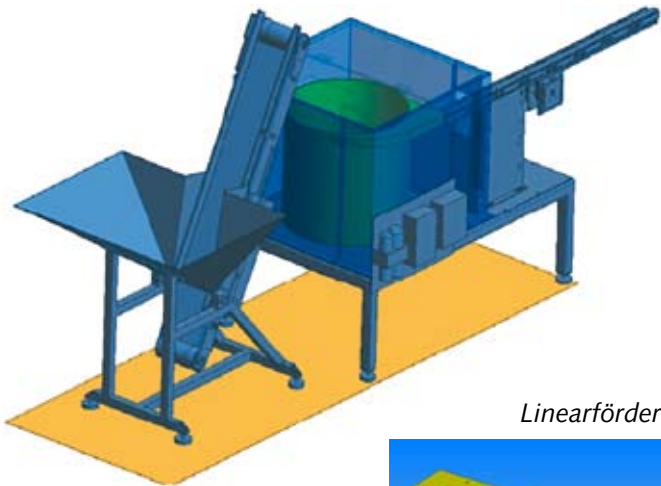
Debus + Co. GmbH
 Am Ebersbach 69
 D-35716 Dietzhöhlztal-1
 Telefon: 02774-921824
 Telefax: 02774-921825
 E-Mail: info@debus-co-gmbh.de
 Internet: www.debus-co-gmbh.de
www.zufuehrsysteme.info

1 Zuführsysteme mit Kameraerkennung

Es werden Massenteile lagerichtig einem Montageprozess zugeführt. Wir wählen dabei das für Sie geeigneteste Zuführsystem nach Ihrem Werkstück (Produkt), der gewünschten Leistung und Lage aus.

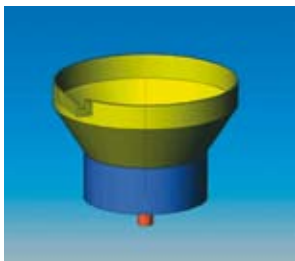
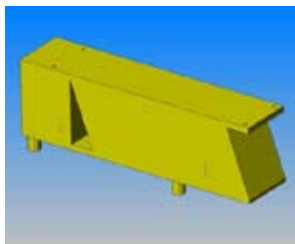
Hierbei werden folgende Systeme verwendet:

- A) Vibrationswendelförderer (Töpfe)
- B) Schiebeförderer (Plattenhubförderer)
- C) Zuführtrommel- bzw. Ringsysteme
- D) Steilförderer bzw. Kettenförderer

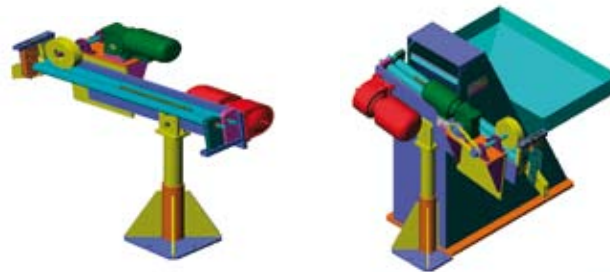


Linearförderer

Stufentöpfe und Kegeltöpfe



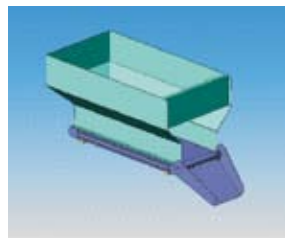
Plattenhubförderer (Stufenförderer) mit Walzensortierer für z.B. Schrauben, Nieten, Hülsen in der Getriebemontage bei Automobilherstellern eingesetzt (Foto).



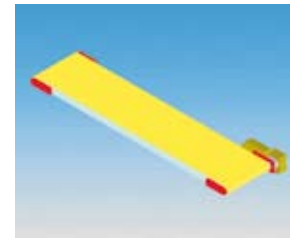
2 Steilförderer, Bandbunker, Bänder

Bandbunker von 3 bis 100 Liter. Steilförderer von 30 Liter bis 150 Liter (75 kg), Einfüllhöhe ca. 700 mm, Auslaufhöhe 1300 mm. Sondergrößen bis 1000 Liter und 3 Meter Auslaufhöhe auf Anfrage möglich. Förderbänder von 50 mm bis 800 mm Breite bis 4000 mm Länge.

Bandbunker



Förderbänder



3 Zuführungen für Sonderanwendungen

Federentwirrsysteme. Entwirrtopf DW 1 für den Handarbeitsplatz und Trommelförderer DS 300, DS 400 und DS 600 für die Automation.

Entwirrtopf DW1.

Geeignet für zylindrische, konische oder tonnenförmige Druckfedern mit folgenden Abmessungen: Außendurchmesser von ca. 3 mm bis ca. 10 mm, Länge bis 30 mm. Drahtdurchmesser von ca. 0,3 bis ca. 1,0 mm. Die Federn fallen auf eine ebene Fläche.



Der Trommelförderer dient als Vereinzelnungsgerät für Federn und andere runde Teile. Aus einer Schüttmenge werden in einer Trommel die Gegenstände in Längsrichtung gebracht um sie anschließend einer automatischen Beschickung von Montageanlagen, Setz- und Prüfeinrichtungen zuzuführen.

Trommelförderer DS 300 – 600

